

# ZERTIFIKAT CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2012  
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2012

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

geboren am / born on [REDACTED] in [REDACTED]

die Kompetenz zur Durchführung  
zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem  
Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive  
testing in the following scope:

**Eindringprüfung, Stufe 2**

**Penetrant Testing, Level 2**

**Sektoren:**

**(A) Dienstleistungsprüfung bei Fertigung  
und Instandhaltung**

**Sectors:**

**(A) pre and in-service testing**

Zertifikat Nr. / Certificate No. **19-PT2-28841**

Gültigkeit / Validity: **11.02.2019 - 10.02.2024**

Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

**Hamburg, 11.02.2019**

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, GERMANY  
iso9712@tuev-nord.de

  
Matthias Misura

Akkreditiert nach DIN EN ISO / IEC 17024 durch Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg. Nr D-ZP-11074-01-00.  
Accredited according to DIN EN ISO / IEC 17024 by Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg No. D-ZP-11074-01-00.

STZ-FB-322-02-8d, Rev. 02, 02.2016

**Erläuterungen/Explanation**

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

**Industriesektoren:**

A	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
B	Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

**Produktsektoren:**

c	Gussstücke
f	Schmiedestücke
w	geschweißte Produkte
t	Rohre und Rohrleitungen
wp	Walzerzeugnisse

**Prüfverfahren:**

RT	Durchstrahlungsprüfung
RT-DR	Digitale Radiographie
UT	Ultraschallprüfung
UT-TOFD	Beugungslaufzeittechnik
UT-PA	Gruppenstrahlertechnik
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
VT	Sichtprüfung
ET	Wirbelstromprüfung
TT	Infrarotthermografieprüfung

**Einschränkungen:**

Durchstrahlungsprüfung	
FI	Filminterpretation
Ultraschallprüfung	
WT	Manuelle Wanddickenmessung
N	Senkrechteinschallung an Walzprodukten
AuT	automatisierte Rohrprüfung
Magnetpulverprüfung	
Y	Jochmagnetisierung
C	Spulenmagnetisierung
B	Prüfbank
Eindringprüfung	
WS	Wasser- und lösemittellösliche Systeme
RW	Farbeindringssysteme
Sichtprüfung	
D	direkte Sichtprüfung
Wirbelstromprüfung	
AuE	Automatisierte Wirbelstromprüfung in Herstellerwerken
Infrarotthermografieprüfung	
TTP	passive Thermografie

**Industrial sectors:**

A	Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
B	Manufacturing (includes c, f, t, wp)

**Product sectors:**

c	Castings
f	Forgings
w	Welds
t	Tubes & pipes
wp	Wrought products

**Testing methods:**

RT	Radiographic testing
RT-DR	Digital radiography
UT	Ultrasonic testing
UT-TOFD	Time of flight diffraction technique
UT-PA	Phased array technique
MT	Magnetic testing
PT	Penetrant testing
VT	Visual testing
ET	Eddy current testing
TT	Infrared thermographic testing

**Restrictions:**

Radiographic testing	
FI	Film interpretation
Ultrasonic testing	
WT	Manual wall thickness measurement
N	Straight beam testing of wrought products
AuT	Automated tube testing
Magnetic testing	
Y	Yoke magnetization
C	Coil magnetizing
B	Magnetic bench
Penetrant testing	
WS	Water and solvent washable products
RW	Dye penetrant products
Visual testing	
D	Direct visual testing
Eddy current testing	
AuE	Automated eddy current testing in manufacturing plants
Infrared thermographic testing	
TTP	Passive thermographic