



DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

**2499 – CPR -0114480-00-05**

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **INTOBA GMBH & CO. KG**  
NIEDERSACHSENSTRASSE 12  
D - 49186 BAD IBURG

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC4 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN,  
SCHWEIßEN INKLUSIVE ZFP (PT2) UND MECHANISCHES  
VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 15.09.2022

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 14.09.2025 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE  
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:  
**SCH 0114480-00-05**

Bonn, 27.10.2022

  
Dipl.-Ing. René Lövenich  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## **ANLAGE**

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG  
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT  
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND  
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER  
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE  
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND  
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN  
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH  
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN  
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER  
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR  
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN  
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT  
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN  
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH  
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR  
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0114480-00-05** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **INTOBA GMBH & CO. KG**  
NIEDERSACHSENSTRASSE 12  
D - 49186 BAD IBURG

MASSGEBENDE  
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09  
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC4 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN  
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN  
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN  
136 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN MIT  
SCHWEIßPULVERGEFÜLLTER DRAHTELEKTRODE

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088

VERANTWORTLICHE  
SCHWEISSAUFSICHT: KONSTANTIN BREDE GEB. 17.06.1983  
SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)

VERTRETER: DOMINIK BAGSCHIK GEB. 12.08.1991  
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) MIT SPEZIELLEN KENNTNISSEN (S)  
NACH DIN EN ISO 14731

GÜLTIGKEITSBEGINN: 15.09.2022

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 14.09.2025 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0114480-00-0**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE  
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE  
STAHLBAU ZU BEACHTEN.  
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS  
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN  
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 27.10.2022

  
Dipl.-Ing. René Lövenich  
Leiter der Zertifizierungsstelle



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

**INTOBA GMBH & CO. KG**  
NIEDERSACHSENSTRASSE 12  
D - 49186 BAD IBURG

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN  
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

**DIN EN ISO 3834-2**

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 15.09.2022 BIS 14.09.2025  
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0114480-00-05  
Bonn, 27.10.2022



Dipl.-Ing. René Lövenich  
Leiter der Zertifizierungsstelle



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0114480-00-05**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: DIN EN ISO 3834-2:2006-03  
QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS  
SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN  
WERKSTOFFEN - TEIL 2: UMFASSENDE  
QUALITÄTSANFORDERUNGEN

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN  
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN  
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN  
136 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN MIT  
SCHWEIßPULVERGEFÜLLTER DRAHTELEKTRODE

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN  
10088

VERANTWÖRTLICHE GEB. 17.06.1983  
SCHWEISSAUFSICHT: KONSTANTIN BREDE  
SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)

VERTRETER: DOMINIK BAGSCHIK GEB. 12.08.1991  
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) MIT SPEZIELLEN  
KENNTNISSEN (S) NACH DIN EN ISO 14731

ANMERKUNGEN: DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER  
DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 06.09.2022  
ERTEILT.