



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 - CPR -0114480-00-06

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	INTOBA GMBH & CO. KG NIEDERSACHSENSTRASSE 12 D - 49186 BAD IBURG
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC4 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN INKLUSIVE ZFP (PT2) UND MECHANISCHES VERBINDEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	15.09.2025
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	14.09.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0114480-00-06

Bonn, 30.10.2025


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0114480-00-06**
ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG
MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **INTOBA GMBH & CO. KG**
NIEDERSACHSENSTRASSE 12
D - 49186 BAD IBURG

MASSGEBENDE
BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2024-09
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC4 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
136 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN MIT
SCHWEIßPULVERGEFÜLLTER DRAHTELEKTRODE

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT: CHRISTIAN MARTIN GEB. 19.08.1985
SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)

VERTRETER: DOMINIK BAGSCHIK GEB. 12.08.1991
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) MIT SPEZIELLEN KENNTNISSEN (S)
NACH DIN EN ISO 14731

GÜLTIGKEITSBEGINN: 15.09.2025

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 14.09.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0114480-00-06**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
STAHLBAU ZU BEACHTEN.
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 30.10.2025


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

INTOBA GMBH & CO. KG
NIEDERSACHSENSTRASSE 12
D - 49186 BAD IBURG

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

DIN EN ISO 3834-2

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 15.09.2025 BIS 14.09.2028
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0114480-00-06
Bonn, 30.10.2025


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0114480-00-06**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN – TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 136 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN MIT SCHWEIßPULVERGEFÜLLTER DRAHTELEKTRODE
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	CHRISTIAN MARTIN GEB. 19.08.1985 SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
VERTRETER:	DOMINIK BAGSCHIK GEB. 12.08.1991 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) MIT SPEZIELLEN KENNTNISSEN (S) NACH DIN EN ISO 14731
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHGEFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 24.09.2025 ERTEILT.